

, ,
 , , , , .

1.

, 가 가 . 가
 , , , 가 , , , , ,
 DRB , . , ,
 .

2.

2.1.

/ / (NN, EP)

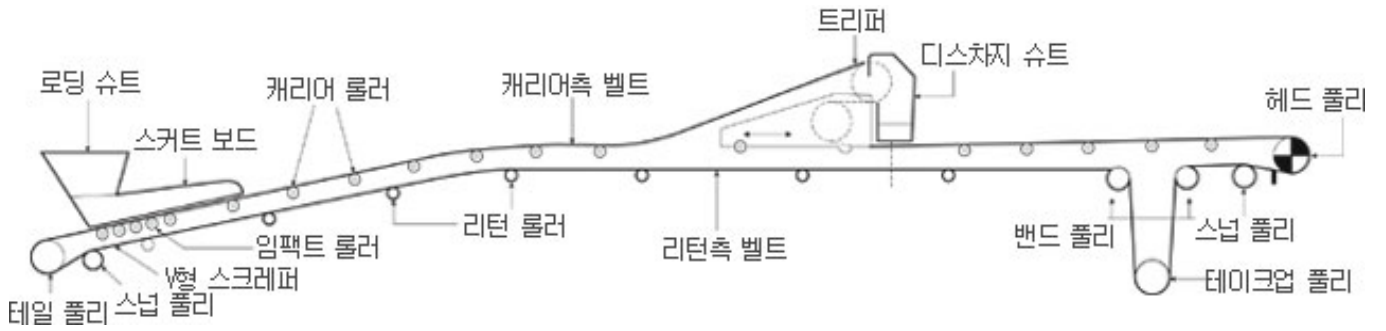
2.2.

/ / / /
 / /

2.3.

/ / / V 가 /
 /

3.



(Drive Pulley)

(Take-up Pulley)

(Head Pulley)

(Carrier Roller)
(Return Roller)
(動荷重)

(Tail Pulley)

(Impact Roller)

(Snub Pulley)

(Skirt Board)

(Bend Pulley)

(Loading Chute)
(Discharge Chute)

(Belt Cleaner, Scraper)

(Tripper)

3.1.

3.1.1 (Cover Rubber)

가

3.1.2 (Carcase)

가

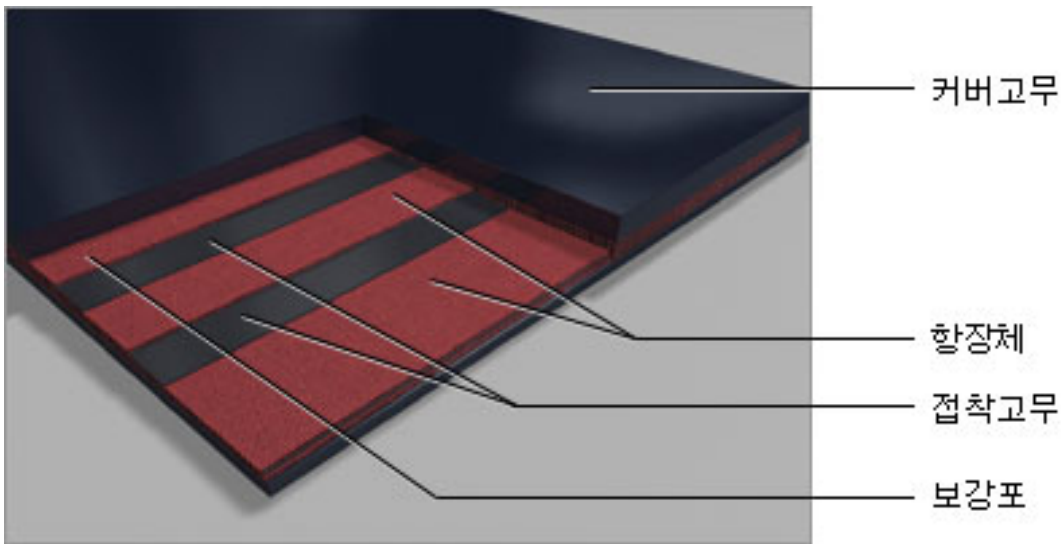
3.1.3

가

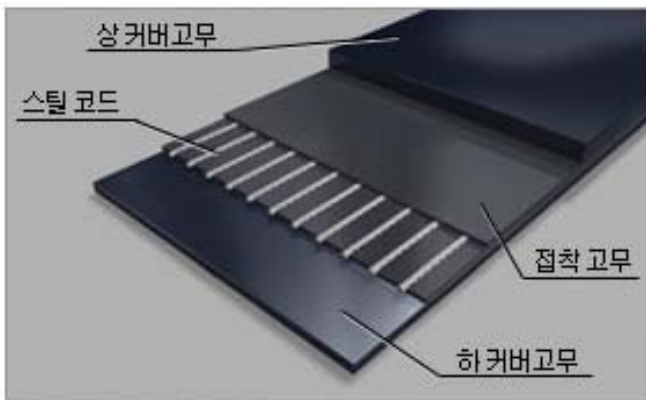
가

3.1.4

가



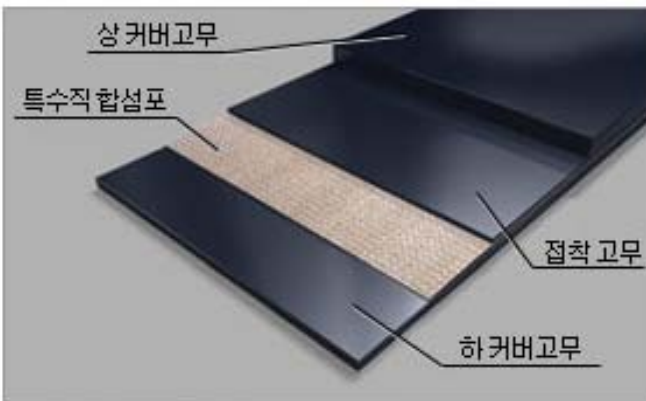
3.1.5



스틸코드 컨베이어벨트



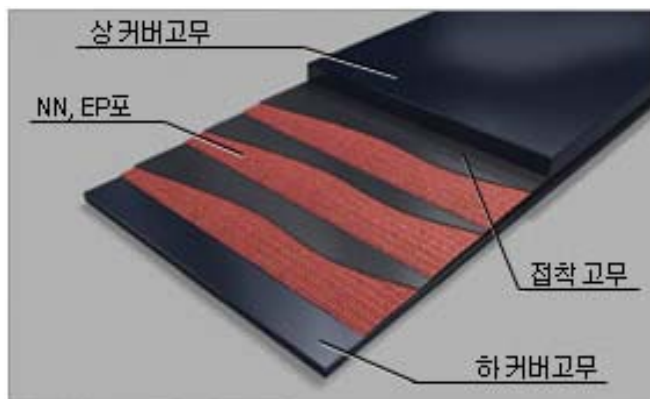
스틸코드 : 고강도 및 초저신율의 심체
접착고무 : 스틸코드와 고무간의 강력한 접착력을 유지
커버고무 : 인장 강도 및 내마모성이 우수한 배합으로 설계



모노플라이 컨베이어벨트



특수직 합성포 : 내충격 및 저신율의 조직으로 설계된 심체
접착고무 : 특수직의 심체와 고무간의 강력한 접착력 발휘
커버고무 : 인장 강도 및 내마모성이 우수한 배합으로 설계



다층식(NN, EP) 컨베이어벨트



NN, EP 포 : 각 재질의 특성을 고려하여 선택적으로 이용
코팅고무 : 심체 각층간의 강한 접착력을 유지하고 굴곡 피로에 잘 견디는 배합으로 설계
커버고무 : 내마모, 내열, 내유 등 다양한 종류의 특성을 가짐

4.

4.1

	99.9% (High Carbon Steel Cord) 가	Woven) (Solid		
			NN	EP
			가 가 EP	(Polyester) (Nylon)
	(Take-Up) 가 가		가	(Take-Up)
	(Take-Up) 가			(Take-Up)

A : , B : , C : 가 , D : 가(가)

4.2

	NR	SBR	NBR	CR	BR	IIR	EPR EPDM
	A	B	B	A	B	C	B
	B	A-B	A-B	A-B	A	C	B
	C	B	B	B	C	A	A
	C-D	C-D	B-C	B	C-D	B	A
	C	C	B-C	A-B	C	A-B	A
	C	C	B	B	C	A	B
	B	B	B	A	B	A	A
	A	A-B	B-C	B-C	A	A-B	A-B
	D	D	A	B	D	D	D
	A	B-C	B-C	B	C	B-C	C
	B	B	B	A	B	A	A

4.3

NR(Natural Rubber)

가
가
:
가

4.4 SBR(Styrene Butadiene Rubber)

가 (Styrene) (Butadiene)

: ,

4.5 NBR(Nitrile Butadiene Rubber)

(Acrylonitrile) (Butadiene)
(耐油性) 가

: , , , .

4.6 CR(chloroprene Ryubber)

(Chloroprene) (Neoprene)

: , , , , , .

4.7 BR(Butadiene Bubber)

가

: , , , .

4.8 IIR(Butyl Rubber)

(Isoprene) (Isobutylene)

: , , , , .

4.9 EPR, EPDM

EPR (Ethylene) (Propylene) EPDM EPR (Diene)
가 3

: , , , , , .
.l